

# AV LINE

AV



**cmatic**<sup>®</sup>  
P N E U M A T I C F I T T I N G S

Raccordi Automatici in Ottone per applicazioni Food  
e High Performance

Brass Push-in Fittings for Food  
and High Performance Applications

Raccords Instantanés en Laiton pour Applications Alimentaires  
et Hautes Performances

Steckanschlüsse aus Messing für Lebensmittel-und  
Hochleistungsanwendungen



COMPONENT



I raccordi automatici della serie AV sono realizzati in ottone, nichelato chimicamente. Questa famiglia di prodotti è certificata NSF 169 ed è il prodotto giusto per l'industria alimentare e chimica, grazie ad una buona resistenza agli ambienti corrosivi e qualsiasi applicazione ad alta temperatura. Tutti i raccordi della serie AV vengono sottoposti a trattamento superficiale di Nichelatura chimica certificata NSF 51.

The push-in Fittings of the AV line are made of brass, chemical nickel plated. This product family is NSF 169 certified and as such the right product for the food and chemical industry, with a good resistance in corrosive environments and any high temperature applications. All AV fittings are made of brass and are chemical nickel-plated certified NSF 51.

Les raccords instantanés de la gamme AV sont en laiton nickelé chimique. Cette famille de produits est certifiée NSF 169 et en tant que telle le bon produit pour l'industrie alimentaire et chimique, avec une bonne résistance dans des environnements corrosifs et toutes applications à haute température. Les raccords de la série AV sont en laiton et soumis au traitement de nickelage chimique certifié NSF 51.

Die Steckanschlüsse der AV-Linie bestehen aus Messing, chemisch vernickelt. Diese Produktfamilie ist NSF 169-zertifiziert und als solches das richtige Produkt für die Lebensmittel- und chemische Industrie mit einer guten Beständigkeit in korrosiven Umgebungen und bei Hochtemperaturanwendungen. Die AV Verschraubungen sind aus Messing, chemisch vernickelt zertifiziert NSF 51.

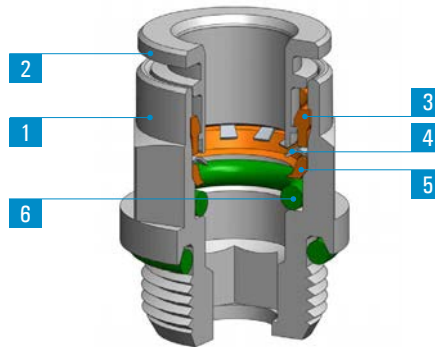
# AV

1 - 2	3	4	5	6
Corpo ed Anello Estrattore Body and Release Ring Corps et poussoir Körper und Lösering	Anello di Ritegno Holding Ring Bague de retenue Haltering	Pinza aggraffaggio Gripping ring Pince Spannzange	Anello portapinza Protection Ring Bague protection Schutzring	Guarnizioni Seals Joint d'étanchéité Dichtung
Ottone UNI EN 12164 CW614N - UNI EN 12165 CW617N Nichelato chimicamente Brass UNI EN 12164 CW614N - UNI EN 12165 CW617N chemical Nickel Plated Laiton UNI EN 12164 CW614N - UNI EN 12165 CW617N Nickelage chimique Messing UNI EN 12164 CW614N - UNI EN 12165 CW617N chemisch vernickelt	Resina (PEI) Resin (PEI) Résine (PEI) Harz (PEI)	Acciaio INOX AISI 301 Stainless steel AISI 301 Acier Inox AISI 301 Edelstahl AISI 301	Resina (PEI) Resin (PEI) Résine (PEI) Harz (PEI)	FPM conforme FDA FPM compliant with FDA FPM conforme à FDA FPM, FDA konform

  
-20°C + 150°C

  
Max 20 bar

  
-99 KPa



	M5x0,8	1/8	1/4	3/8	1/2
4	•	•	•		
6	•	•	•		
8		•	•	•	
10			•	•	•
12				•	•

## SPECIFICHE TECNICHE

Tubi di collegamento consigliati:  
PA11, PA12, PA6, Polietilene PE,  
Poliuretano PU (98 Shore A).  
Tolleranze accettabili sui tubi:  
+/- 0,07 mm fino a Ø 10 mm  
+/- 0,1 mm da Ø 12 a Ø 14 mm.

Campi di applicazione:  
Impianti pneumatici.

## DATA SHEET

Recommended tubings:  
PA11, PA12, PA6, Polyethylene PE,  
Polyurethane PU (98 Shore A).  
Acceptable Tolerances on the tubings:  
+/- 0,07 mm up to Ø 10 mm  
+/- 0,1 mm from Ø 12 up to Ø 14 mm.

Application fields:  
Pneumatic circuits.

## REINSEIGNEMENTS TECHNIQUES

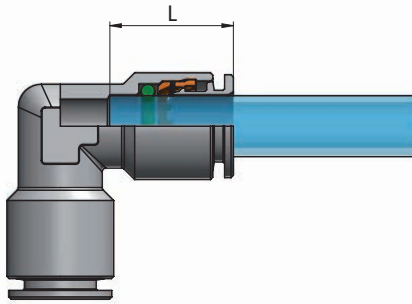
Tubes conseillés:  
PA11, PA12, PA6, Polyethylene PE,  
Polyurethane PU (98 Shore A).  
Tolerances sur les tubes:  
+/- 0,07 mm jusqu'au Ø 10 mm  
+/- 0,1 mm de Ø 12 jusqu'au Ø 14 mm.

Domaines d'application:  
Circuits pneumatiques.

## TECHNISCHE AUSKÜNFTE

Empfohlene Schläuche:  
PA11, PA12, PA6, Polyethylen PE,  
Polyurethan PU (98 Shore A).  
Schlauchtoleranzen:  
+/- 0,07 mm bis Ø 10 mm  
+/- 0,1 mm von Ø 12 bis Ø 14 mm.

Anwendungsbereiche:  
Pneumatik



Øe Tubo	L
4	13.2
6	16.1
8	16.2
10	18.3
12	19.5

## ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

## ASSEMBLY INSTRUCTIONS

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE

## MONTAGEANWEISUNGEN

1. Tagliare il tubo a 90° (servendosi della pinza tagliatubo TCUT) verificando l'assenza di bave interne ed esterne e facendo attenzione che il tubo non si presenti ovalizzato dopo il taglio. In caso di utilizzo di tubo metallico praticare una scanalatura sul tubo mediante apposito apparecchio (TINC). L'esecuzione della scanalatura sul tubo deve essere in funzione del diametro del tubo in modo da permettere il corretto aggraffaggio della pinza di tenuta del raccordo.
2. Inserire il tubo nel raccordo spingendolo fino in battuta.

1. Cut the tube square (by means of a hose cutter i.e. our TCUT) making sure that no burrs are left and that the tube is not oval. In case of use with metal hoses, make a groove all around the tube diameter with a suitable tool (TINC). The groove must be made according to the tube diameter so that the fitting collect can better grip onto it.
2. Insert the tube into the fitting until it bottoms.

1. Sectionner le tube à 90° par notre coupe tube TCUT en prenant soin de ne pas créer des bavures et de ne pas ovaliser le tube. Pour l'emploi avec des tubes en métal, pratiquer une rainure le long du diamètre du tube par un outil adéquat pour l'usage (TINC). La rainure devra toujours être en fonction du diamètre du tube, pour que la pince puisse bien l'agrafer.
2. Pousser le tube jusqu'au fond du raccord.

1. Schlauch mittels unserer Schlauchschere (TCUT) 90° abscheiden und entgraten. Bei Montage mit Metallrohren, eine Nut um den Rohrdurchmesser herum mit dem dazu geeigneten Werkzeug machen (TINC). Die Nut muss im Verhältnis zu dem Rohrdurchmesser stehen, damit die Spannange gut daran klammern kann.
2. Darauf achten, daß der Schlauch danach nicht oval gequetscht ist und dann ihn in zum Verschraubungsanschlag einstecken.

## Estrazione del tubo

Esercitare una leggera pressione sull'anello estrattore, estraendo contemporaneamente il tubo dal corpo del raccordo.

## Tube release

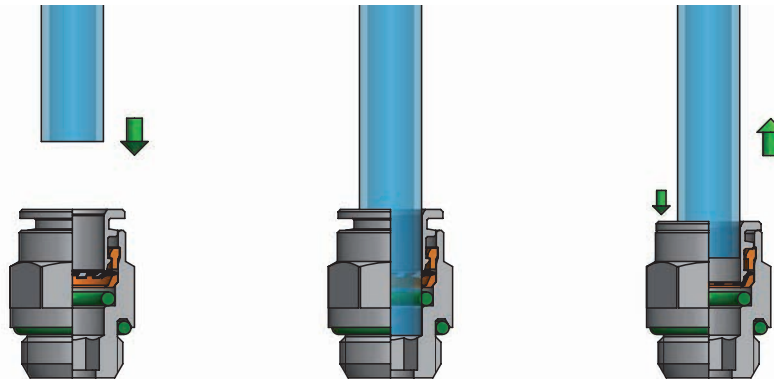
While pressing on the release ring, pull out the tube from the fitting.

## Débranchement du tube

Appuyer sur le poussoir en métal et tirer simultanément sur le tube.

## Schlauchlösen

Auf den Druckring drücken und gleichzeitig den Schlauch rausziehen.



Effettuato il collegamento, assicurarsi che il tubo inserito nel raccordo non sia sottoposto ad alcuna forza di trazione; è necessario inoltre rispettare durante il collegamento del tubo il raggio minimo di curvatura consigliato così come riportato nella sezione tubi di questo catalogo tecnico (vedi pag. 363).

Al fine di evitare lo sgancio involontario del tubo nessun oggetto deve venire a contatto con l'anello estrattore del raccordo evitando così l'esercizio di qualsiasi forza indesiderata, anche solo laterale, che potrebbe causare la pressione dell'anello estrattore e conseguente rilascio del tubo.

Per il serraggio delle parti filettate del raccordo si raccomanda di attenersi alle coppie consigliate riportate a pag.6



Once the tubing is connected to the fitting, make sure that the tubing is not subject to any tensile strength and that the min. recommended bending radius stated in the tubing section of this catalogue is complied with (see page 363).

To prevent any accidental tube release, no components have to come in touch with the release ring and exercise any unwanted pressure on the same. Indeed however lateral, any load on the release ring may cause the tube disconnection.

To tighten threads, please check out our tightening torque chart illustrated at page 6.



Une fois effectué le branchement, s'assurer que le tube inséré dans le raccord n'est soumis à aucune force de traction. Egalement, il est nécessaire de respecter, lors du branchement du tube, le rayon minimum de courbure conseillé dans la section tubes de ce catalogue technique (voir la page 363).

Afin d'éviter le décrochage involontaire du tube, aucun objet ne doit entrer en contact avec la bague d'extraction du raccord, empêchant ainsi l'exercice de toute force indésirable, ne serait-ce que latérale, qui pourrait provoquer la pression de la bague d'extraction et donc le relâchement du tube.

Pour le serrage des parties filettées du raccord, il est recommandé de s'en tenir aux couples de serrage conseillés et reportés à la page 6.



Nach der Schlauchverbindung, sicherstellen, dass der in die Verschraubung eingeführte Schlauch keinen Zugbelastungen ausgesetzt ist; beim Anschluss des Schlauchs muss der empfohlene Mindestbiegeradius eingehalten werden, gemäß den in diesem technischen Katalog im Schlauchabschnitt, angegebenen Hinweisen (siehe Seite 363).

Um das versehentliche Lösen des Schlauchs zu verhindern, darf kein Gegenstand den Lösering der Verschraubung berühren. Keine unerwünschte Kraft darf auch nicht seitlich einwirken und kein Druck soll auf den Lösering ausgeübt werden, denn dies das Schlauchlösen verursachen könnte.

Zum Festziehen der Gewinde sich an den, auf Seite 6, empfohlenen Drehmomente einhalten.

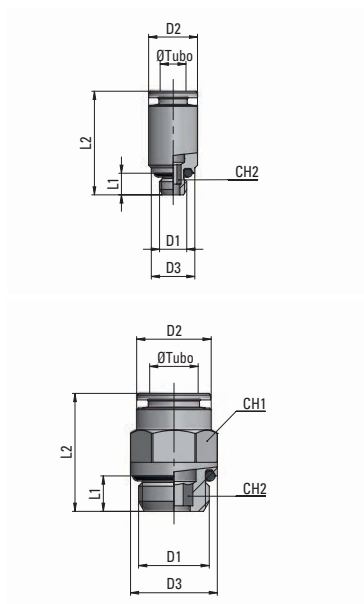
## AV 12

Diritto maschio cilindrico

Parallel straight, male

Union simple mâle cylindrique

Gerade Einschraubverschraubung, zylindrisch



Type	Ø Tubo	D1	D2	D3	L1	L2	CH1	CH2	g $\Delta$
12 04 M5	4	M5x0,8	9	8	4	19	-	2,5	4
12 06 M5	6	M5x0,8	12	8	4	22,2	-	2,5	8,5

Type	Ø Tubo	D1	D2	D3	L1	L2	CH1	CH2	g $\Delta$
12 04 18	4	G1/8	9	13	5	16,5	9	3	6
12 04 14	4	G1/4	9	16	6,5	18,5	9	3	12
12 06 18	6	G1/8	11,9	13,5	5	19,5	12	4	9
12 06 14	6	G1/4	11,9	16	6,5	19,5	12	4	12,5
12 08 18	8	G1/8	13,9	14,5	5	23,5	13	6	11
12 08 14	8	G1/4	13,9	16	6,5	21,5	14	6	14
12 08 38	8	G3/8	13,9	20	7	21	14	6	20
12 10 14	10	G1/4	15,9	16	6,5	27,5	15	8	18
12 10 38	10	G3/8	15,9	20	7	25	16	8	23
12 10 12	10	G1/2	15,9	25	8,5	25,5	16	8	34,5
12 12 14	12	G1/4	18,9	21	6,5	28,5	19	8	22
12 12 38	12	G3/8	18,9	21	7	28,5	19	10	25
12 12 12	12	G1/2	18,9	25	8,5	28,5	19	10	33

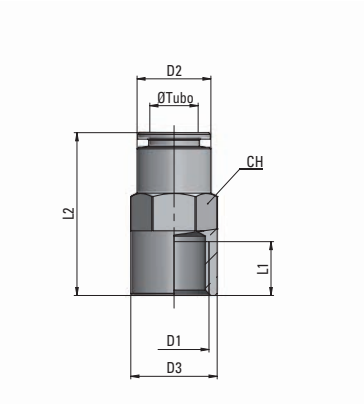
## AV 13

Diritto femmina

Female straight

Union simple femelle

Gerade Aufschraubverschraubung



Type	Ø Tubo	D1	D2	D3	L1	L2	CH	g $\Delta$
13 04 18	4	G1/8	9	13	7	23,5	9	10
13 06 18	6	G1/8	11,9	14	7	26	12	15
13 06 14	6	G1/4	11,9	16	10	30	12	19
13 08 18	8	G1/8	13,7	16,2	7	26	14	18
13 08 14	8	G1/4	13,9	16	10	30	14	22
13 10 14	10	G1/4	15,9	18,5	10	32	16	24,4

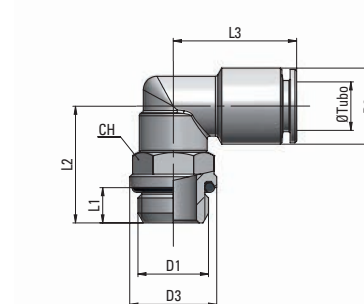
## AV 16

Gomito maschio cilindrico girevole

Parallel swivelling elbow fitting, male

Raccord à coude tournant, mâle cylindrique

Schwenkbare Winkelverschraubung, zylindrisch



Type	Ø Tubo	D1	D2	D3	L1	L2	L3	CH	g $\Delta$
16 04 M5	4	M5x0,8	9,1	10	4	14	17,5	9	8,5
16 04 18	4	G1/8	9,1	14,5	5	18,2	19,5	13	16
16 04 14	4	G1/4	9,1	16	6,5	21,7	19,5	13	19,5
16 06 M5	6	M5x0,8	12	10	4	14	20,5	9	12
16 06 18	6	G1/8	12	14,5	5	18,2	22	13	19
16 06 14	6	G1/4	12	16	6,5	21,7	22	13	22
16 08 18	8	G1/8	14	14,5	5	18	22,5	13	22
16 08 14	8	G1/4	14	16	6,5	21,5	22,5	13	24
16 08 38	8	G3/8	14	20	7	25,5	23	16	36,5
16 10 14	10	G1/4	16	18	6,5	22	26	16	33
16 10 38	10	G3/8	16	20	7	25,5	26	16	38
16 10 12	10	G1/2	16	25	8,5	27,5	26	16	43,2
16 12 14	12	G1/4	19	22,5	6,5	25,5	28,5	20	56,5
16 12 38	12	G3/8	19	22,5	7	26	28,5	20	55,5
16 12 12	12	G1/2	19	25	8,5	30,5	28,5	20	63

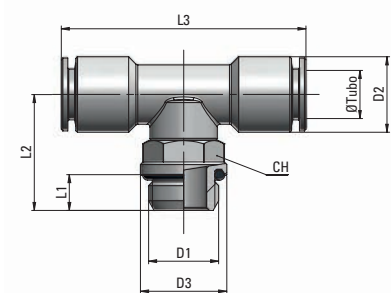
## AV 21

T centrale maschio cilindrico girevole

Swivelling tee fitting, parallel

Raccord à té tournant, mâle cylindrique

T-Verschraubung, schwenkbar und zylindrisch



Type	Ø Tubo	D1	D2	D3	L1	L2	L3	CH	g $\Delta$
<b>new</b> 21 04 18	4	G1/8	9,1	14,5	5	18,2	39	13	20,7
<b>new</b> 21 04 14	4	G1/4	9,1	16	6,5	21,7	39	13	23,9
<b>new</b> 21 06 18	6	G1/8	12	14,5	5	18	44	13	25,2
<b>new</b> 21 06 14	6	G1/4	12	16	6,5	21,5	44	13	30
<b>new</b> 21 08 18	8	G1/8	14	14,5	5	18	45	13	30,7
<b>new</b> 21 08 14	8	G1/4	14	16	6,5	21,5	45	13	34,1
<b>new</b> 21 08 38	8	G3/8	14	20	7	25,5	46	16	46,7
<b>new</b> 21 10 14	10	G1/4	16	18	6,5	22	52	16	44,4
<b>new</b> 21 10 38	10	G3/8	16	20	7	25,5	52	16	50,1
<b>new</b> 21 12 38	12	G3/8	19	22,5	7	26	57	20	75,9
<b>new</b> 21 12 12	12	G1/2	19	25	8,5	30,5	57	20	84,2

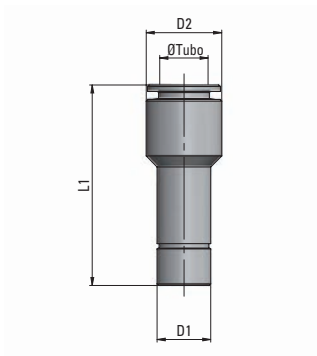
## AV 25

Riduzione

Reducer

Réduction

Reduzierstück



Type	Ø Tubo	D1	D2	L1	g $\Delta$
25 04 06	4	6	9	33,5	7
25 06 08	6	8	12	35	11,5
25 08 10	8	10	14	37	15
25 10 12	10	12	16	42	20,3

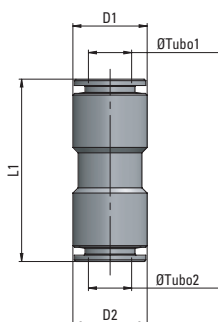
## AV 26

Giunzione intermedia

Union

Union simple égale

Gerade Verbindung



Type	Ø Tubo1	Ø Tubo2	D1	D2	L1	g $\Delta$
26 04 04	4	4	9	9	28	6,5
26 06 06	6	6	12	12	33,6	14,6
26 06 04	6	4	12	12	31	14,7
26 08 08	8	8	14	14	34	17,5
26 08 06	8	6	14	14	34	21
26 10 10	10	10	16	16	38,6	22,5
26 10 08	10	8	16	16	36,5	25,2
26 12 12	12	12	19	19	41	25,5

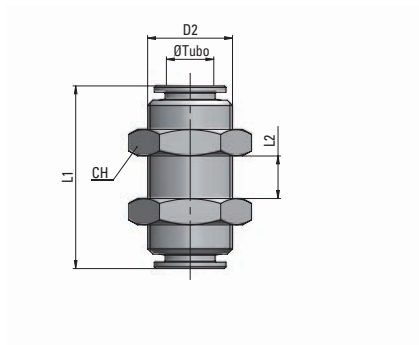
## AV 27

Giunzione intermedia passaparete

Bulkhead union

Union traversée de cloison

Gerade Schottverschraubung



Type	Ø Tubo	D2	L1	L2	CH	g
27 04 04	4	M12x1	28	11	16	24
27 06 06	6	M14x1	34	16	18	34,5
27 08 08	8	M16x1	34	16	20	40
27 10 10	10	M18x1	39	19	22	51
27 12 12	12	M20x1	41	20	24	59,5

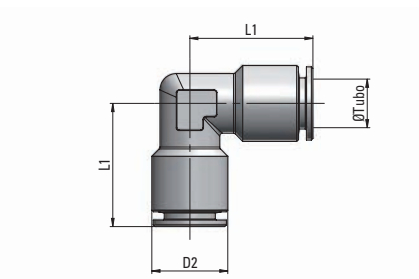
## AV 28

Gomito intermedio

Union elbow

Raccord à coude

Winkelverschraubung



Type	Ø Tubo	D2	L1	g
28 04 04	4	9	17,5	8,5
28 06 06	6	12	20,5	16,5
28 08 08	8	14	22,5	22,5
28 10 10	10	16	25	28,5
28 12 12	12	19	26,5	43,5

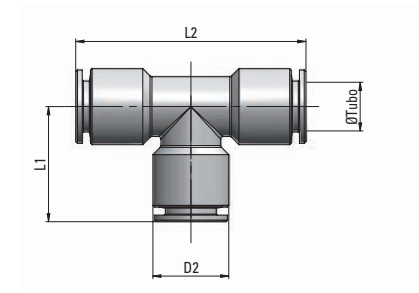
## AV 29

T intermedio

Union tee

T égal

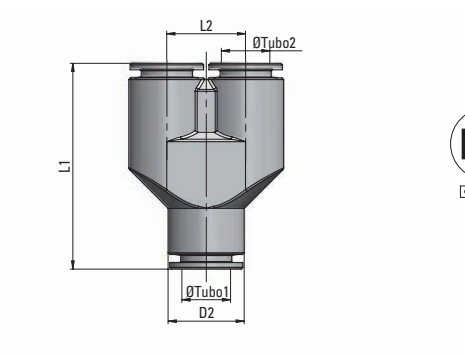
T-Verschraubung



Type	Ø Tubo	D2	L1	L2	g
29 04 04	4	9	17,5	35	11
29 06 06	6	12	20	40	22
29 08 08	8	14	21	42	28
29 10 10	10	16	24,5	49	37,5
29 12 12	12	19	26	52	53

## AV 37

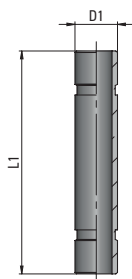
Y Y fitting Raccord à Y Y-Verschraubung



Type	Ø Tubo1	Ø Tubo2	D2	L1	L2	g $\Delta\Delta$
37 04 04	4	4	9	29,5	9,5	13,5
37 06 06	6	6	12	36,5	12,5	32
37 08 08	8	8	14	37,5	14,5	42,5
37 10 10	10	10	16	44,5	16,5	62,7
37 12 12	12	12	19	49	19,5	95,8

## AV 39

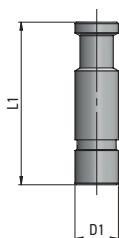
Prolunga Extention piece Douille de liaison Verbindung



Type	D1	L1	g $\Delta\Delta$
<b>new</b> 39 04 04	4	35	2,8
<b>new</b> 39 06 06	6	40	5,5
<b>new</b> 39 08 08	8	42	7,5
<b>new</b> 39 10 10	10	50	11
<b>new</b> 39 12 12	12	53	14
<b>new</b> 39 14 14	14	54	18,5

## AV 40

Tappo Plug Bouchon Stopfen



Type	D1	L1	g $\Delta\Delta$
<b>new</b> 40 00 04	4	25	2,5
<b>new</b> 40 00 06	6	25	5,5
<b>new</b> 40 00 08	8	30	12,5
<b>new</b> 40 00 10	10	35	23
<b>new</b> 40 00 12	12	40	37,5